

INGREDIENTE ACTIVO

Descripción Química

Concentrado de azufre, formado por grupos tiólicos

COMPOSICIÓN

Nitrógeno (N) Total 11.2%

Azufre (SO₃) 61%

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Estado físico: Líquido

Color: Transparente

Densidad 1.23 – 1.26 g/cc

pH: 7.0 – 8.5

INFORMACIÓN GENERAL

INFERNO® es un concentrado de azufre líquido diseñado para corregir las carencias de azufre en todo tipo de cultivos ya sea de forma preventiva o curativa y principalmente en las primeras etapas de desarrollo del cultivo.

El azufre de INFERNO® se encuentra en forma de grupos tiólicos lo que es una ventaja frente a otros tipos de azufre ya que debido a su alta carga negativa se logra:

- Introducirse en la savia con mayor rapidez.
- Incrementar la movilidad interna en la planta.

actuando de forma sistémica por un período de tiempo.

INFERNO® estimula las autodefensas naturales de las plantas frente a enfermedades fúngicas e incrementa la biosíntesis de L-Cisteína.

La aplicación de INFERNO® consigue otros efectos:

- Aportar azufre a los procesos metabólicos internos de la planta.
- Controlar la propagación de enfermedades y plagas asociadas a la falta de este elemento en la planta.
- Mayor rapidez que los azufres tradicionales.

VENTAJAS

INFERNO® aporta azufre indispensable para procesos metabólicos.

Limita la propagación de plagas y enfermedades susceptibles de ese elemento.

MODO DE APLICACIÓN

Para obtener una solución homogénea antes de la aplicación es necesario mezclar bien la dilución antes de usarse. En un envase grande colocar la mitad del volumen de agua recomendada, añadir la dosis indicada del fertilizante, agitar y completar el volumen con agua y nuevamente agitar bien la mezcla.

CUADRO DE DOSIS

Cultivo	Dosis	
	L/200 L	L/Ha
Espárrago	0.5 – 1.0	2
Alcachofa	0.5 – 1.0	1.5 – 2
Cebolla	0.5 – 1.0	1.5 – 2
Capsicum	0.5 – 1.0	1.5 – 2
Vid	0.5 – 1.0	2 – 4
Cítricos	0.5 – 1.0	2 – 7
Mango	0.5 – 1.0	2 – 4
Palto	0.5 – 1.0	2 – 7
Arroz	0.5 – 1.0	2 – 4
Maíz	0.5 – 1.0	2 – 4
Papa	0.5 – 1.0	1.5 – 2
Banano	0.5 – 1.0	2 – 3
Leguminosas	0.5 – 1.0	2 – 3

L.M.R.: Límite máximo de residuos.

P.C.: Período de carencia: 60 días

COMPATIBILIDAD

No mezclar con productos de reacción alcalina ni con calcio, cobres, aceites, otros azufres o aminoácidos.

PRESENTACIONES COMERCIALES

Envases plásticos por 5 L

FORMULADOR

Agroindustrial Kimitec S.L. – España.

IMPORTADOR Y DISTRIBUIDOR

@INTEROC

DIRECCIÓN:

Av. Javier Prado Oeste
2442. Piso 16.
Magdalena del Mar.
Lima Perú

TELÉFONOS:

(511) 614-5100

WEB:

interoc.biz